



Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

Hersteller: Ambica Steels India Limited
Survey No: 385, Bhuj - Bhachau Highway, Village: Kanaiyabe
Gujarat - 370020, / Taluka: Bhuj, Dist: Kutch,
India

Schweißzusatz:	SG-Schweißstab	DB-Zulassungs-Nr.:	43.319.02
Markenbezeichnung:	ASIL 308 LSi	Geltungsdauer:	30.09.2028
Normbezeichnung:	DIN EN ISO 14343-A-W 19 9 LSi		

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 ¹⁾:	<u>Mit den Prozessgasen nach DIN EN ISO 14175 - I1:</u> 8.1 ohne Mo
Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:	141
Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:	PA, PB, PC, PD, PG, PF, PG
Stromart und Polung:	141: G (-)
Durchmesserbereich:	141: 1,2 – 4,0 mm
Bemerkungen/Schweißbedingungen:	./.

Kirchmöser, den 22.09.2025


.....
(Dip.-Ing. (FH) Kupiec - Leiter Zertifizierungsstelle)

- 1) Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.
- 2) Grundlage für die Zertifizierung ist die VA 918 490, auf Basis der DIN EN 14532-1-3



Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

Hersteller: Ambica Steels India Limited
Survey No: 385, Bhuj - Bhachau Highway, Village: Kanaiyabe
Gujarat - 370020, / Taluka: Bhuj, Dist: Kutch,
India

Schweißzusatz:	SG-Drahtelektrode	DB-Zulassungs-Nr.:	43.319.01
Markenbezeichnung:	ASIL 308 LSi	Geltungsdauer:	30.09.2028
Normbezeichnung:	DIN EN ISO 14343-A-G 19 9 LSi		

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 ¹⁾:	<u>Mit den Prozessgasen nach DIN EN ISO 14175 - I1:</u> 8.1 ohne Mo
Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:	135
Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:	PA, PB, PC, PD, PG, PF, PG
Stromart und Polung:	135: = (+)
Durchmesserbereich:	135: 0,8 – 1,6 mm
Bemerkungen/Schweißbedingungen:	./.

Kirchmöser, den 22.09.2025


.....
(Dip.-Ing. (FH) Kupiec - Leiter Zertifizierungsstelle)

- 1) Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.
- 2) Grundlage für die Zertifizierung ist die VA 918 490, auf Basis der DIN EN 14532-1-3