



भारतीय मानक ब्यूरो
BUREAU OF INDIAN STANDARDS

For any other
communication
Address:

Gandhidham Branch Office-
F P No. 364/P, Ward no. 13, Opposite
Crystal Mall, Next to Bharat Petrol
Pump, Kalawad Road, Rajkot, Rajkot,
Gujarat, 360005

Phones :

0281-2563981, 2563982, 2563984,
2563978

E-Mail:

rjbo- 2@bis.gov.in

web :

www.bis.org.in, www.manakonline.in

(Gandhidham Branch Office)

हमारा संदर्भ : GDBO/CM/L – 7900145319

दिनांक :

मैसर्स अंबिका स्टील्स इंडिया लिमिटेड

सर्वे नं .-127,128,129,

गाँव : मोखाना, तालुका : भुज,

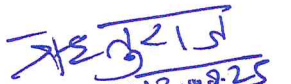
जिला : कच्छ, गुजरात - 370020

महोदय,

कृपया इस पत्र के साथ संलग्न पत्र का अवलोकन करे। इस संदर्भ मे आपसे निवेदन है की
संलग्न पत्र पर आवश्यक कार्यवाही शीघ्र करे एवं पत्र प्राप्त की पावती इस कार्यालय को भिजवा दे।

संलग्न : उपरोक्तानुसार

भवदीय,


(ऋतुराज सिंह)

वैज्ञानिक ई एवं प्रमुख


11/08/25

भारतीय मानक ब्यूरो
BUREAU OF INDIAN STANDARDS
मानक चिह्न के उपयोग के लिए अनुज्ञप्ति
LICENCE FOR THE USE OF STANDARD MARK

अनुज्ञप्ति सं. सीएम/एल 7900145319

Licence No. CM/L 7900145319

यह ब्यूरो, भारतीय मानक ब्यूरो अधिनियम, 2016 (2016 का 11) द्वारा प्रदत्त शक्तियों के आधार पर

मैसर्स अंबिका स्टील्स इंडिया लिमिटेड

सर्वे नं .-127,128,129,

गाँव : मोखाना, तालुका : भुज,

जिला : कच्छ, गुजरात - 370020

को (जिसे इसमें आगे 'अनुज्ञप्तिधारी' कहा गया है) इसकी प्रथम अनुसूची के पहले स्तंभ में विनिर्दिष्ट मानक चिह्न का, इस अनुसूची के तीसरे स्तंभ में दी गई किस्सों पर, उपयोग करने के लिए यह अनुज्ञप्ति प्रदान करता है। इन उत्पादित किस्सों पर चिह्न का उपयोग उक्त अनुसूची के द्वितीय स्तंभ में समय - समय पर संशोधित अथवा पुनरीक्षित/संदर्भित संबद्ध भारतीय मानक (मानकों) के अनुसार/अनुरूप विनिर्मित हो।

By virtue of the power conferred on it by the BUREAU OF INDIAN STANDARDS ACT, 2016 (11 of 2016) the BUREAU hereby grants to

M/S AMBICA STEELS INDIA LIMITED

SURVEY NO.-127,128,129,

VILLAGE:MOKHANA,

TALUKA:BHUJ, DISTRICT:KUTCH,

GUJARAT- 370020

(hereinafter called the Licensee) this Licence to use the Standard Mark set out in the first column of the First Schedule hereto, upon or in respect of the varieties set out in the third column of the said Schedule which is manufactured in accordance with/conforms to the related Indian Standard(s) referred to in the second column of the said Schedule as from time to time amended or revised.

2. इस अनुज्ञप्ति में अनुबंध की शर्तें जो संलग्न अनुलग्नक में दी गई हैं, के लिए अनुज्ञप्तिधारी उत्तरदायी है। यह अनुज्ञप्ति पहली अनुसूची में यथा - उल्लिखित नाम, कारखाना के पते और अवधि के लिए विधिमान्य होगा और इसे स्कीम-I में निर्दिष्टानुसार नवीकृत कराया जा सकता है।


2. This Licence carries obligations on part of the licensee as conditions of licence, which are given in Annexure attached herewith. This licence shall be valid for the name, factory address and period as mentioned in this schedule and may be renewed as prescribed in the scheme I.

अनुसूची / SCHEDULE
(अनुज्ञप्ति सं. सी एम/एल -7900145319)
(Licence No. CM/L -7900145319)

नाम : मैसर्स अंबिका स्टील्स इंडिया लिमिटेड
Name : M/S AMBICA STEELS INDIA LIMITED

कारखाने का पता : सर्वे नं .-127,128,129, गाँव : मोखाना, तालुका : भुज,
Factory Address : जिला : कच्छ, गुजरात - 370020
: SURVEY NO.-127,128,129, VILLAGE:MOKHANA, TALUKA:BHUJ,
DISTRICT:KUTCH, GUJARAT- 370020

विधिमान्यता : इकतीस जूलाई दो हजार पच्चीस से तीस जूलाई दो हजार छब्बीस
Validity : Thirty First July Two Thousand Twenty-Five to Thirty July
Two Thousand Twenty Six.

| मानक चिह्न (Standard Mark) | भारतीय मानक (Indian Standard) | अनुज्ञप्ति का विषय -क्षेत्र (Scope of Licence) | चिह्नांकन फीस (Marking Fee) |
|---|--|---|--|
| (1) | (2) | (3) | (4) |
| <p>IS 6603</p>  <p>CM/L- 7900145319</p> | <p>आई एस 6603 : 2024</p> <p>IS 6603 : 2024</p> | <p>Stainless Steel Bars and Flats</p> <p>I. Grade: Austenitic Steels- X10Cr18Ni9S/ 303, X04Cr19Ni9/ 304, X02Cr19Ni10/ 304L, Heat Treatment: Solution Annealed, Condition of Supply- Turned and Ground, Bright Bars of diameter from 161mm upto and including 550mm, Surface Finish-1X, Condition of Supply - Polished, Bright Bars of diameter from 25mm upto and including 160mm, Surface Finish-1G, 1P</p> <p>II. Grade: Austenitic Steels- X04Cr17Ni12Mo2/316, X02Cr17Ni12Mo2/ 316L, X04Cr17Ni12Mo2Ti/ 316Ti, Heat Treatment: Solution Annealed, Condition of Supply- Turned and Ground, Bright Bars of diameter from 161mm upto and including 550mm, Surface Finish-1X, Condition of Supply- Polished, Bright Bars of diameter from 25mm upto and including 160mm, Surface Finish-1G, 1P</p> <p>III. Grade: Martensitic Steels- X12Cr13/X12Cr12/410, X12Cr13S/ 416, X20Cr13/420, X30Cr13/420B, X40Cr13/420C, X17Cr16Ni2/ 431, Heat Treatment: Solution Annealed, Condition of Supply- Turned and Ground, Bright Bars of diameter from 161mm upto and including 550mm, Surface Finish-1X, Condition of Supply- Polished, Bright Bars of diameter from 25mm upto and including 160mm, Surface Finish-1G, 1P</p> <p>IV. Grade: Austenitic Steels- X10Cr18Ni9S/303, X04Cr19Ni9/304, X02Cr19Ni10/304L, Heat Treatment: Solution Annealed, Condition of Supply- Cold Drawn, Bright Bars of diameter from 3.0mm upto and including 24.0mm, Surface Finish-2B, 2G, 2H, 2P</p> | <p>एक वर्ष की प्रचालन अवधि के दौरान न्यूनतम मुहरांकन फीस रु 78,000/- के साथ सभी इकाईयो के लिए रु 12 प्रति इकाई, इकाई: 1 मेट्रिक टन</p> <p>एक प्रचालन वर्ष के लिए न्यूनतम चिह्नांकन शुल्क अग्रिम में देय होगी जो अगले नवीकरण में अग्रणीत होगी</p> <p>Rs 12 per unit for all units with a minimum marking fee of Rs 78,000/- during an operative period of one year</p> <p>Unit – 1 MT</p> <p>Minimum marking fee for one operative year payable in advance which will be carried over to next renewal(s).</p> |

| | | | |
|--|--|--|--|
| | | <p>V. Grade: Austenitic Steels- X04Cr17Ni12Mo2/316, X02Cr17Ni12Mo2/316L, X04Cr17Ni12Mo2Ti/316Ti, Heat Treatment: Solution Annealed, Condition of Supply- Cold Drawn, Bright Bars of diameter from 3.0mm upto and including 24.0mm, Surface Finish-2B, 2G, 2H, 2P</p> <p>VI. Grade: Austenitic Steels- X04Cr17Ni12Mo2/316, X02Cr17Ni12Mo2/316L, Heat Treatment: Solution Annealed, Condition of Supply- Hot Rolled, Wire Rod of diameter from 5.5mm upto and including 24.0mm, Surface Finish-1C, 1D, 1E</p> <p>VII. Grade: Austenitic Steels- X15Cr18Ni8/301, X10Cr18Ni9S/303, X04Cr19Ni9/304, X03Cr18Ni9Cu4/304Cu, Heat Treatment: Solution Annealed, Condition of Supply- Hot Rolled, Wire Rod of diameter from 5.5mm upto and including 24mm, Surface Finish-1C, 1D, 1E .</p> | |
|--|--|--|--|

आज वर्ष दो हजार पच्चीस के अगस्त माह के दिन हस्ताक्षरित मुद्रांकित किया गया।

Signed, Sealed and Dated this 13th day of August Month of Year Two Thousand Twenty-Five.

भारतीय मानक ब्यूरो के लिए

For BUREAU OF INDIAN STANDARDS

प्रमुख (गांधीधाम शाखा कार्यालय)

Head (Gandhidham Branch Office)

Manish
11/08/25